

関西 EAC 第512回例会 : 人材育成のご案内

■ テーマ

■ 日時 2023年10月13日(金)13:30~17:00

■ 場所

日本製鉄株式会社 関西製鉄所 製鋼所地区
 安治川口駅より徒歩約5分 [【地図】](#)
 新館2F 10号会議室

■ 交通手段

■ アクセス

〒554-0024 大阪市此花区島屋5丁目1番109号

最寄駅 JR安治川口駅

西九条駅から「ゆめ咲線」にて約3分

※大阪駅よりユニバーサル・スタジオ・ジャパン行直通列車(各駅停車)にもご乗車できます。

■ 備考

■ お問い合わせは 関西設計管理研究会 事務局長 河添 俊幸 宛 [コンタクトフォーム](#)から問い合わせください。
スケジュール

13:30~13:40	【事務局案内】 事務局長 河添 俊幸氏 【会長挨拶】 株式会社LIXIL 垂水 伸輔 氏
13:40~14:30	【研究発表1】 「若年層モノづくり人材の育成へ」 パナソニックオペレーショナルエクセレンス株式会社 モノづくり研修所 モノづくり人材育成・基盤推進課 坂田 将司 氏 弊社の創業者が「モノをつくる前にヒトをつくる」という言葉を残されたように、弊社では古くから研修所を設立し人材育成に力を注いできました。しかしながら、昨今日本国内におけるモノづくり人材、特に若年層のモノづくり人材が不足しており、人材育成が鈍化しております。これは工場の海外進出や採用の空洞化によるものですが、更に最近ではコロナ禍で成長機会が奪われた若年層の人間力の低下が露呈しております。 そこで弊所 モノづくり研修所では「10年後にモノづくりを支え、活躍し得る人材」の早期育成を図るため、現在行っている研修プログラムに加えて新たなプログラムを検討しておりますので、その一端を紹介させていただきます。
14:30~14:50	【休 憩・見学準備】
14:50~16:45	【工場見学】 『日本製鉄の交通産機品(クランクシャフト・台車・輪軸)の見学(予定)』※「 <u>同業他社の方はご遠慮いただく場合があります。</u> 」 3班(10名程度)に分かれて見学いただきます。 当社は、国内唯一の車輪メーカーとして、永年に亘って、高品質の車輪を供給することにより、顧客の皆様から、その信頼性を、高く評価していただいております。同時に、製造、設計の両面に於いて、不断の技術革新に取組み、より高性能な車輪を開発することにより、時代の要求に応えて参りました。これらの新技術は、国外でも、高く評価されており、その結果、世界各国で、多くの当社製車輪が用いられています ○クランクシャフト製造・・・16000トン高速鍛造プレスラインの見学(型鍛造品技術室スタッフ)15~20分 型鍛造製品は当社の創業以来の伝統を誇る製品です。製造設備としては、昭和56年操業を開始した世界最大の16,000トン高速鍛造プレスラインをはじめ、10,000トン高速鍛造プレスライン、6,500トン高速自動鍛造プレスライン、5,000トン高速自動鍛造プレスライン、35トン・メーターハンマーラインを有しており、クランク軸を主体とした型鍛造品を製造しています。また、独自の製造技術を確立して需要家の皆様から高い評価をいただいております。 ○台車組立・・・台車組立ラインの見学(台車工場スタッフ)15~20分 当社は、1924年に鉄道車両用台車の設計・製造を開始して以来、高速化・軽量化・省メンテナンス化・バリアフリー化等お客さまからのさまざまなニーズにこたえ、時代の最先端をゆく技術を駆使して台車を製造してまいりました。現在では、新幹線高速車両用台車、民鉄・公営鉄道の通勤車両用台車を始め、鉄車輪付のリニアモーター車両用台車、路面電車(LRV)用台車、気動車用台車と幅広く台車を製造しています。 ○輪軸組立・・・輪軸組立ラインの見学(輪軸工場スタッフ)15分~20分 WA(Wheel&Axle)ショップでは、輪軸を製造するための各種冷間工程を実施しております。加工(車軸)、組立(駆動装置、ブレーキディスク)、圧入(車輪、駆動装置)、塗装・梱包(輪軸・車軸)の作業を行っております。 ○はがね歴史記念館見学 本館 15~20分
16:45~17:00	総会案内・集合写真
17:15~19:15	【懇親会】日本製鉄様社員倶楽部にて開催予定